

**Velkommen til
Arbejdsmiljøroadshow
2018**

Arbejdsmiljøroadshow 2018

BFA Industri (tidligere I-BAR)

Metal og maskinindustriens arbejdsmiljøudvalg:

Dansk Industri

CO-industri

Dansk Metal

3F Industri

Lederne

Danske Maritime

Arbejdsmiljøroadshow 2018

Program for dagen:

Kl. 12.30 : Præsentation af programmet

Lars Andersen, Lederne

Kl. 12.40 : Status på arbejdsmiljø i industrien

Michael Jørgensen, CO-industri

Kl. 12.50 : Anhugning

Niels Chr. Nielsen, DI

Kl. 13.20 : Stiger

Lars Andersen, Lederne

Kl. 13.35 : Pause

Arbejdsmiljøroadshow 2018

Kl. 13.50 : Handsker

Michael Jørgensen, CO-industri

Kl. 14.10 : Tunge løft

Niels Chr. Nielsen, DI

Kl. 14.30 : Automation

Lars Andersen, Lederne

Kl. 14.50 : Afslutning

Michael Jørgensen, CO-industri

Arbejdsmiljøroadshow 2018

**Status på arbejdsmiljøet
i
industrien**

2017:

Der er gennemført 3.340 tilsyn

Der er afgivet 5.200 reaktioner

Ulykker	1.863
Egenindsats	1.354
Kemi	971
MSB	514
Støj	144
Psykisk	70
Rygelov	65

Ulykkesrisici:

De oftest forekommende årsager er:

Sikkerhed ved maskiner, anlæg og trykbærende udstyr:	857
Nedfald af genstande, sammenstyrtning mm:	214
Transport-, løfte- og hejseudstyr:	140
Fald og snublen:	320

Krav til egenindsats:

De oftest forekommende årsager er:

Mangelfuld APV:	438
Lovpligtige eftersyn:	349
Brugsanvisninger:	240
AMO, årlig arbejdsmiljødrøftelse + suppl.uddannelse:	246

Kemisk og biologisk belastninger:

Primært luftvejsbelastninger (støv):	451
Allergi- og kræftfremkaldende belastninger:	308

MSB:

Løft – Bæring:	379
Skærmarbejde:	50
Arbejdsstilling:	61

Psykisk arbejdsmiljø:

Psykisk førstehjælp (beredskabsplan):	23
Arbejdsomængde, tidspres:	24

Anmeldte arbejdsulykker 2011-2016 i industrien

Årstal	Antal anmeldte ulykker	Beskæftigede	Incidens (pr. 10.000 beskæftigede)
2011	6.677	367.955	181
2012	6.374	368.290	173
2013	6.021	359.858	167
2014	6.005	353.370	170
2015	6.295	356.508	177
2016	6.380	360.941	177

Oftest forekommende skadestyper (Anmeldte 2016)

Forstuvninger	2.062
Sårskader	1.399
Knoglebrud	821

Oftest forekommende skademåde (2016)

Fald, stødt mod genstand	1.494
Akut fysisk overbelastning	1.135
Ramt af genstand/person	1.016
Skarp/spids/grov/ru genstand	808

Anhugning

Anhugning

Forholdsregler og sikkerhed

Arbejds miljø i industrien



bfa-i.dk



Farligt arbejde

- 2011-2016 anmeldt 700 ulykker med "kran".
- 30% ramt af nedfaldene/svingende genstande.
- 20% fik klemt eller mast en kropsdel.

- Ingen lovpligtig anhugger uddannelse.
- Kranførere for kraner over 8 tons / tons meter.
- AMO og virksomheder.

Regler

AT anv. 2.3.0.4

- Anhugger skal være fyldt 18 år. (- udd.).
- Anhugger skal være instrueret i forsvarlig udførelse af arbejdet.

AT bek. 1109

- Hvis anvendelsen af tek. hj. frembyder fare..., skal arbejdsgiveren sørge for det kun anvendes af personer specielt udpeget hertil, og som har modtaget fornødne instruktion og oplæring.

Anhugger uden uddannelse

Kursus i sikker anhugning

AT bek. 1109

Undervisningsregion
Danmark > Alle regioner

Periode(r)
Løbende optagelse

Anhugning af byrder

AMU kursus med fokus på anhugning Giver en grundig information om forskellige typer

Med dette AMU kursus lærer du ud fra byrdens ty **løftegrej og anhugningsmidler:**
tilrettelægge og udføre sikkerhedsmæssig korrekt
anhugningsgrej. Du lærer desuden at skelne melle

Efter endt kursus kan du:

- Ud fra byrdens tyngdepunkt og beskaffenhed tilr korrekt anhugning af byrder under anvendelse a bændler og båndstropper samt kroge, ringe, kæ specialgrej.
- Fungere som signalmand og kan dirigere ved hj kommunikere klart og entydigt ved hjælp af radi
- Anvende viden om SWL-mærkninger og gældend sikkerhedsfaktorer samt kassationsgrænser.
- Skelne imellem de forskellige krantyper og er bel kraner.

- Hvordan de er opbygget

- Hvordan de skal anvendes på en sikkerheds-og driftmæssig forsvarlig måde.

- Giver den nødvendige orientering om AT's regelsæt på området samt en orientering om

- Arbejdsmiljølovens og Maskindirektivets regelsæt vedrørende anhugningsmidler.

- Giver en grundig gennemgang af sikkerhedsforskrifter ved løft, normer, belastning og kontrol.

Få information

Kurset Sikker Anhugning afholdes typisk som et hel- eller halvdagsarrangement. Kursusbog er inkluderet i prisen for heldagskurser.

Ageren i kranområde

- Forbudt at gå under en hængende byrde.
- Forbudt at række ind under en byrde.



Ageren i kranområde



Maskindirektivet

- MD 2006/42/EF AT bek. 693/2013 tek. hj.

Maskindirektivet finder anvendelse på:

- a) Maskiner
- b) Udskifteligt udstyr
- c) Sikkerhedskomponenter
- d) Hejse- og løftetilbehør
- e) Kæder, tove og stropper
- f) Aftagelige mekaniske kr
- g) Delmaskiner

d) "Hejse og løftetilbehør":

*Komponent eller udstyr der gør det muligt at foretage afhugning af byrden,
... markedsføres særskilt.*

Maskindirektivet

- Skilt med fabrikantens CE mærke, som holder i produktets levetid.
- Brugsanvisning på brugerlandets sprog.

- EF overenskomst om CE mærkning af maskiner og andre fabrikanter for produkter

§2 – Retsgrundlaget for Maskindirektivet

”Maskindirektivet har to formål, nemlig at tillade den frie bevægelighed for maskiner i det indre marked og samtidig at sikre et højt niveau for beskyttelse af sundhed og sikkerhed”.

er

- Gælder også hjemmelavet løftetilbehør!

Mærkning



- WLL / SWL
WLL = Working Load Limit
SWL = Safe Working Load
- Dato for næste eftersyn
- CE mærkning

Eftersyn

AT bek. 1109

- Følg leverandørens anvisninger for eftersyn og service.

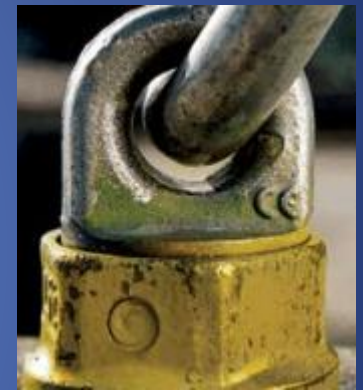
AT anv. 2.3.0.4

- Før og efter brug.
- Månedligt eftersyn.
- 12 måneders hovedeftersyn udført af sagkyndig. Skal dokumenteres på tilbehøret, evt. suppleret med farvekode.

Farvekoder

- Kranbranchens farvekode anbefaling

2016	GRØN	RAL 6002
2017	GUL	RAL 1023
2018	BLÅ	RAL 5000
2019	RØD	RAL 3000
2020	GRØN	RAL 6002
Kassation	HVID	RAL 9010



- Farvemærkning erstatter IKKE anden dokumentation for eftersyn er gennemført. AT 1109 har krav om registrering og dokumentation for gennemført eftersyn, f.eks. mærkebrik.

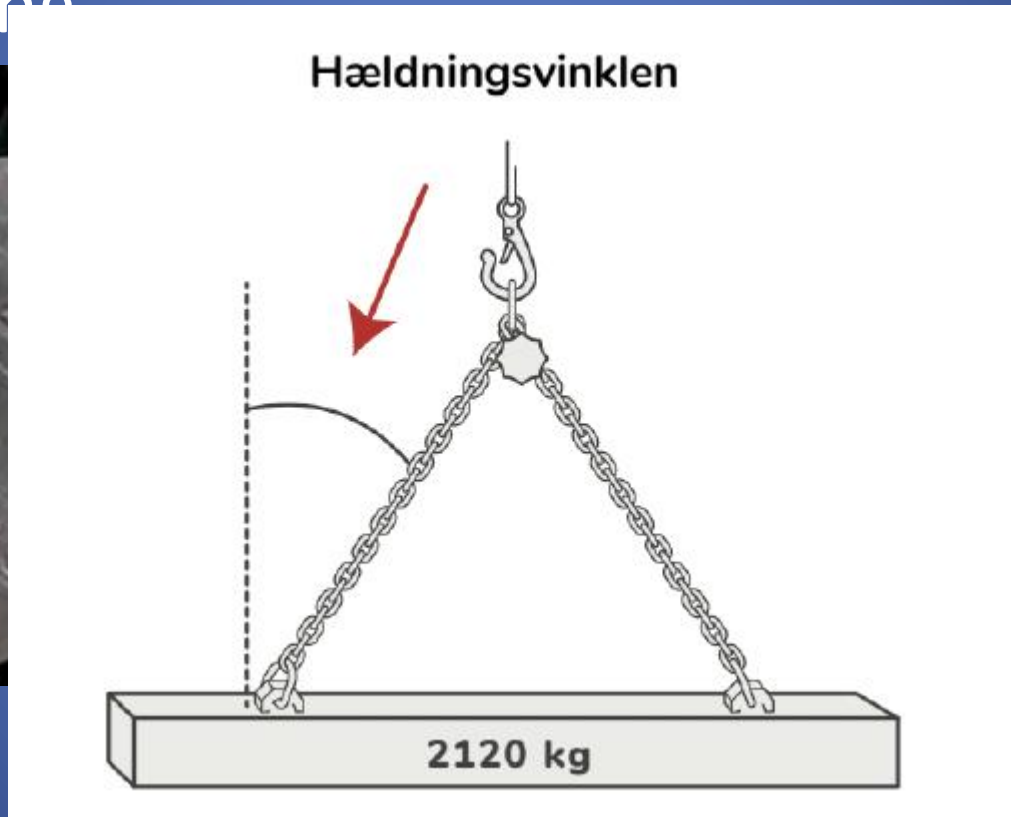
Kæder og kædesling

- Fordele og ulemper
 - + Slidstærke
 - + Nemme at korte op
 - + Skader er synlige
 - Dyre i indkøb
 - Tunge
 - Beskadige byrder de løfter



Kæder og kædesling

- Mærkning



et
lesling.
7 mm.
elastning
under 45°
elastning
m 45 og 60°
lysninger
ersyn.



Bløde stropper

- Fordele og ulemper

- + Billige i indkøb
- + Lav egenvægt
- + Skånsom ved byrden
- + Nemme at håndtere
- Følsomme for skarpe kanter
- Sårbare
- Vanskeligt at se defekter
- Tåler ikke ild eller gnister

EU-standard Farve	WLL Ton
VIOLET	1
GRØN	2
GUL	3
GRÅ	4
RØD	5
BRUN	6
BLÅ	8
ORANGE	10
ORANGE	12

Reference DS/EN 1492 1-2



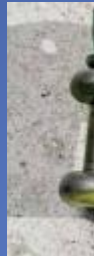
Wire

- Fordele og ulemper
 - + Flexibilitet lidt som strop og kædens slidstyrke
 - + Tåler gnister og varme
 - Tunge
 - Kan beskadiges (som strop) ved over en kant



Plus meget mere..

- Sjækel
- Pladeklo
- Rørkløer
- Generelt
- Metoder
- Meget mere..
- Opsumming med gode råd

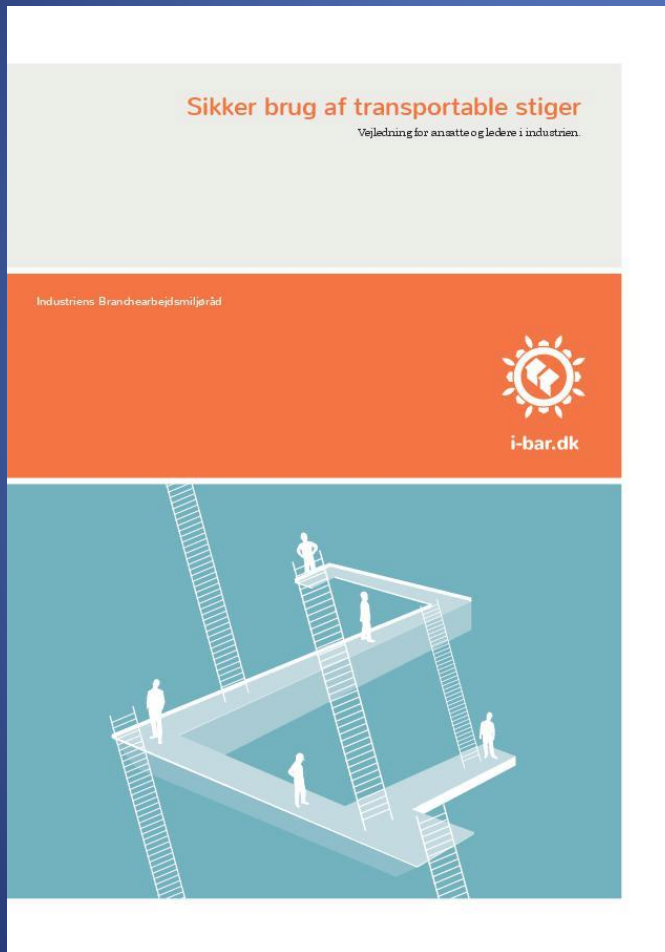


Opsumming – kontrolpunkter fra anhugning til afhugning

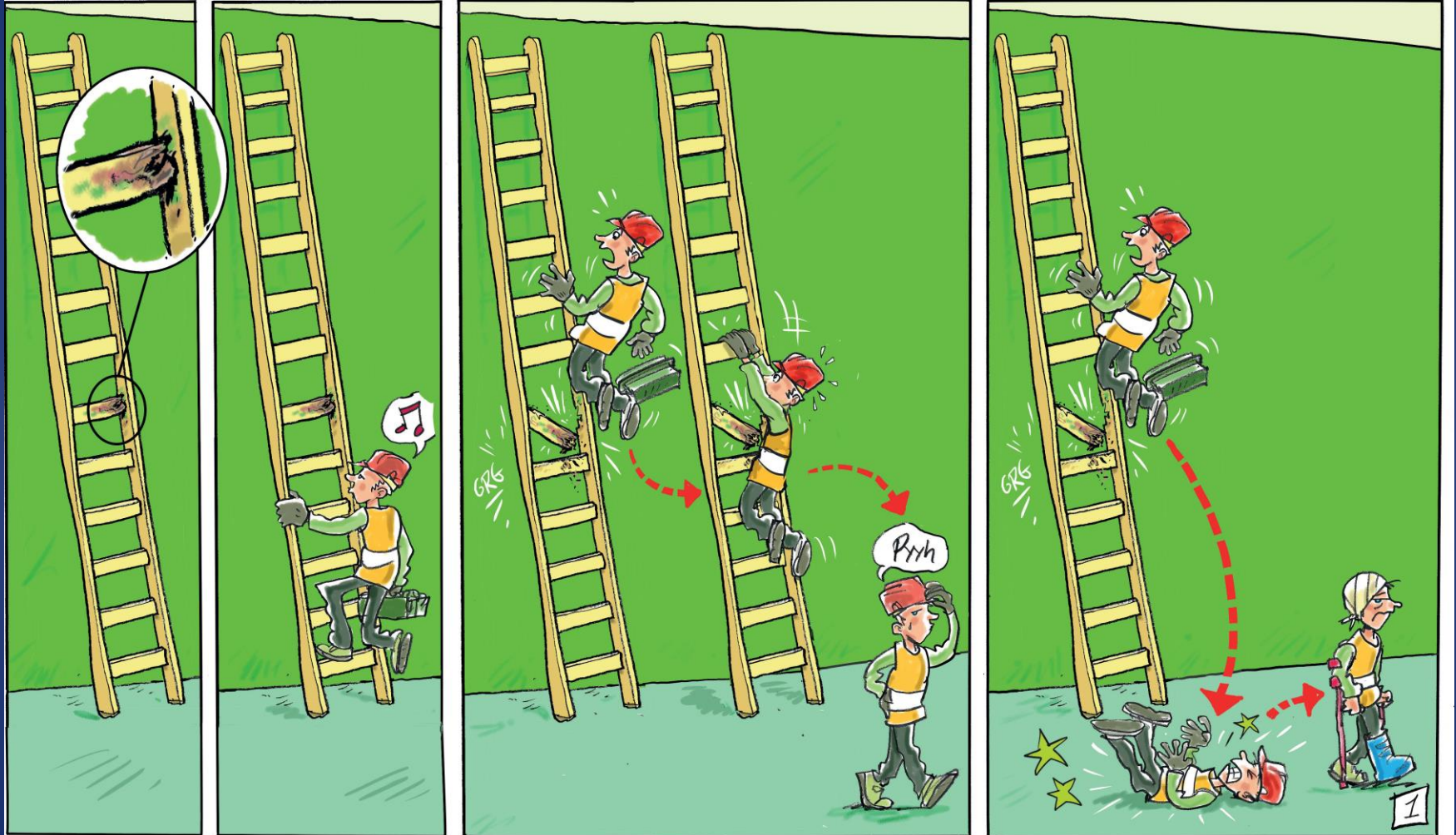
- Der hvor anhuggeren arbejder sammen med en uddannet kranfører, skal dennes anvisninger følges.
- Kranfører og anhugger skal sammen risikovurdere alle faser af operationen, helt efter arbejdsgiverens anvisninger. Her bør nedenstående punkter altid være en obligatorisk del af opgaven med anhugning.
- Vurder grundigt byrdens vægt, udformning og tyngdepunktsplacering.
- Kontroller, at der ikke ligger løse genstande på byrden, der kan falde ned under løft og kraning.
- Vær sikker på, at det er det rigtige løftetilbehør til anhugning og tilbehør, der benyttes til anhugningsopgaven.
- Gennemgå altid løftetilbehøret til anhugning og tilbehøret for eventuelle fejl og defekter før anhugning.
- Vær sikker på, at alle enkeltdele er CE-mærkede og har den nødvendige største tilladte belastning (WLL) i forhold til byrdens vægt.
- Kontrollerer at der ikke opholder sig personer i arbejdsområdet.
- Når anhugning er foretaget, kan det være nødvendigt at give kranføreren tegn til at justere krogens placering, så krogen er direkte over byrdens tyngdepunkt før løft.
- Er alt ok, så placerer anhuggeren sig sådan, at der ikke kan opstå farlige situationer, f.eks. klemning, i tilfælde af fejbetjening fra kranføreren side.
- Herefter kan anhuggeren signalere "hejs" til kranføreren og byrden løftes forsigtigt.
- Hænger byrden ikke som planlagt signaleres omgående "stop" og byrden fires retur og anhugningen korrigeres.
- Efter eventuel korrektion kranens byrden til bestemmelsesstedet, hvor den afsættes og afhugges.
- HUSK at lukke krankrogen før kranføreren bevæger krogen til ny anhugning. En åben krog kan "fiske", hvilket kan få fatale konsekvenser. Det sikreste er at hænge krogen op i ringen, når den ikke benyttes.



Sikker brug af stiger



Hvorfor?



Usikker



Usikker



Near miss



Ulykke

Hvorfor?

- Mange bruger stiger forkert
- Stiger er skyld i mange alvorlige faldulykker
- Ulykker med stiger kan forebygges

Indhold

- Hvilken stige hvornår?
 - Hvad er kortere, let arbejde?
 - Stige eller arbejdsplatform?
- Indkøb og vedligehold
 - Køb de rigtige stiger
 - Mærkning og dokumentation
 - Undgå komplicerede stiger
 - Få stigen kontrolleret af sagkyndig
 - Eftersyn hver 12. måned
- Opsætning og brug



Hvilken stige hvornår?

- Kortere let arbejde
 - 30 min og 1/3 af arbejdsdagen



- Anlægsstige, fritstående eller arbejdsplatform



Indkøb og vedligehold

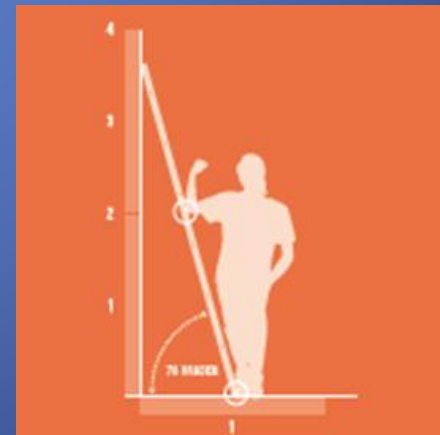
- Køb de rigtige stiger
 - Højde
 - Type af arbejde
 - Transport
 - Undgå komplicerede stiger
- Køb tilbehør
- Køb det rigtige antal
- Køb kun stiger mærket med EN 131
- Dansk brugsanvisning – brug den!

Kontrol og eftersyn

- Kontrol
 - Alle stiger skal kunne tåle 150 kg
 - Trin skal være solide
 - Vanger skal være lige og stigen må ikke vippe
 - Dobbeltstiger skal holdes sammen af kæder eller lignende
 - Afstand for oven
- Eftersyn
 - Efter leverandørens anvisning, dog mindst hver 12. måned
 - Sagkyndig person
 - Dokumentation for eftersyn

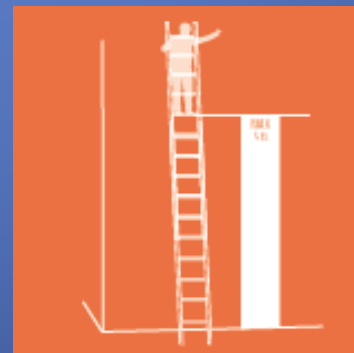
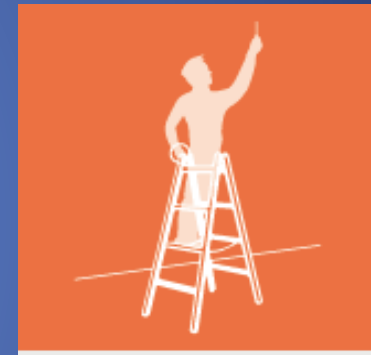
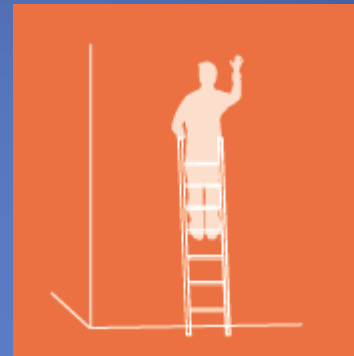
Opsætning og brug

- Tag udgangspunkt i brugsanvisning
- Kontrollér stigen
- Sørg for at stigen står stabilt
- Kontrollér hældning



Opsætning og brug

- Front mod trinene
- En hånd fri
- Undgå tunge byrder
- Undgå kraftfuldt arbejde
- Kontrollér arbejdshøjde
- Fastgørelse
- Fodmand?



Opsamling

- Brug godkendte stiger uden fejl og mangler
- Stil stiger på et plant og bæredygtigt underlag
- Arbejd kun på stiger i korte perioder
- Arbejd med let håndværktøj, der kan betjenes med én hånd.
- Brug ikke stiger i over 5 meters højde
- Hav altid en hånd til stigen og en til opgaven

Arbejdsmiljø Roadshow 2018

PAUSE til kl. 13.50

Kaffe/te og kage

Husk at tage materialer 😊

Handsker

Vejledning om brug med kemikalier, mikroorganismer samt vådt arbejde

Arbejds miljø i industrien



bfa-i.dk



Hvad indeholder vejledningen

Lovkrav

Handsketyper

Kortlægning af behov

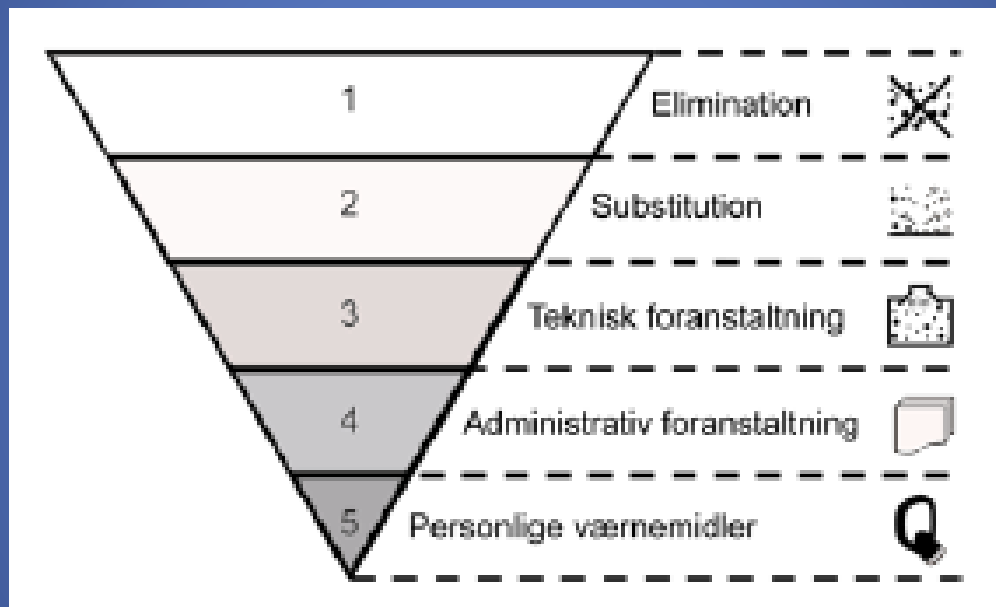
Valg og indkøb

Anvendelse

Bortskaffelse

Lovkrav

Stoffer og materialer



Lovkrav

Stoffer og materialer



Kemisk APV

processer og arbejdsgange

Særlige krav

F.eks. epoxy og isocyanater



Handsketyper

Handsker er engangshandsker!

Modstandsevne

Tykkelse, Modstandsdygtighed, Temperatur

Materialer

Producentoplysninger

Gennembrudstid er vejledende



Kortlægning af behov

Inddrag medarbejdere – erfaring



Inddrag ledere – ansvar (og økonomi)

Inddrag evt. leverandører og rådgivere

Kombinér med Kemisk APV.

Valg og indkøb

Definere krav

- erfaring, netværk, branche eller rådgiver

Tjek leverandørhjemmesider

- typer og tekniske data

Afprøv handsker før aftale

CE-mærkede



Anvendelse

”Bokse” på side 14 og 15 med huskeregler

Information om brug af handsker

- tavlemøder, morgenmøder, plakater mm.

Opbevaring

Hvis der opstår problemer ved brug

- information om hvad man gør

Bortskaffelse

Let at skille sig af med

- rengøre hænder

Krav

- kemikalier

Procedurer

- hvem gør hvad
- placering/mærkning af affaldsbeholdere



Tunge løft – Gode løsninger

TUNGE LØFT – GODE LØSNINGER

Inspiration til brug af tekniske hjælpemidler

Arbejds miljø i industrien



bfa-i.dk



Typisk tunge løft?

- Emner "til" og "fra":
 - maskiner.
 - mellem maskiner.
- Håndtering af:
 - tunge værktøjer/materialer.
 - ved arbejds- og pakke borde.
 - lager.

Eksempel

EKSEMPEL 11

Løft af metalemner med kran



Opgave

I pakkeområde skal metalemner flyttes fra palle til palle. Emnerne leveres til pakkearbejdspladsen på paller med pallerammer og skal her løftes over og pakkes på tilsvarende paller. Løftet foretages med kran.



Beskrivelser af hjælpemidlet og løsningen

Hjælpemidlet er en manuel traverskran med elektrisk kædetalje med et løfteåg, der passer til emnerne, som skal løftes. Paller med emner transporteres til og fra pakkearbejdspladsen ved hjælp af rullebaner. Pallerne, der skal løftes fra og til, er placeret på løfteborde/sakseborde.

Forbedring af arbejdsmiljøet - effekten

Løsningen kan lette arbejdet og gøre det mindre fysisk belastende. Belastende håndteringer kan undgås eller reduceres med løsningen, det vil f.eks. sige:

- Manuel håndtering af emner fra palle til palle, f.eks. træk, skub og løft

Hvordan finder du det tekniske hjælpemiddel?

Her er der ideer til søgeord:

- Traverskran
- Elektriske kædetaljer

Eksempel

EKSEMPEL 12

Løft af metalemner med magnetløfteåg på kran

Opgave

I en produktion løftes metalemner med kraner udstyret med magnetløfteåg. Metalemnerne løftes fra og til paller, kasser, borde og lignende.



Beskrivelse af hjælpemidlet og løsningen

Hjælpemidlerne er kraner med elektriske taljer og en permanent magnet. En permanent magnet er uden strøm. Den aktiverer magnetismen ved, at man vipper håndtaget fra side til side. Magneten placeres på emnet og aktiveres via håndtaget. Emnet flyttes ved hjælp af kranen. Emnet hæves og sænkes ved hjælp af den elektriske talje. Når emnet er placeret på rette sted, deaktiveres magneten igen ved hjælp af håndtag.

Forbedring af arbejdsmiljøet - effekten

Løsningen kan lette arbejdet og gøre det mindre fysisk belastende. Belastende håndteringer kan undgås eller reduceres med hjælpemidlet, det vil f.eks. sige:

- Løft af emner til og fra paller, kasser, borde og lignende
- Løft og håndtering af emner i forbindelse med bearbejdning og montage

Hvordan finder du det tekniske hjælpemiddel?

Her er der ideer til søgeord:

- Kran med magnet
- Løfteudstyr til metalemner
- Magnetløft
- Lette kranssystemer



Typisk tunge løft?

EKSEMPEL 8

Løft af kasser med vakuumløfter på traverskran

Opgave

Ved en pakkeplads løftes papkasser fra rullebaner til paller med vakuumløfter.



Beskrivelse af hjælpemidlet og løsningen

Hjælpemidlet er en vakuumløfter, der er monteret på en traverskran. Vakuumløfteren er enhåndbetjent med et håndtag, hvorfra al styring foregår. Vakuumløfteren har en enkelt sugeskop.

Forbedring af arbejdsmiljøet - effekten

Løsningen kan lette arbejdet og gøre det mindre fysisk belastende. Belastende håndteringer kan undgås eller reduceres med hjælpemidlet, det vil f.eks. sige:

- Løft af kasser
- Bæring af kasser

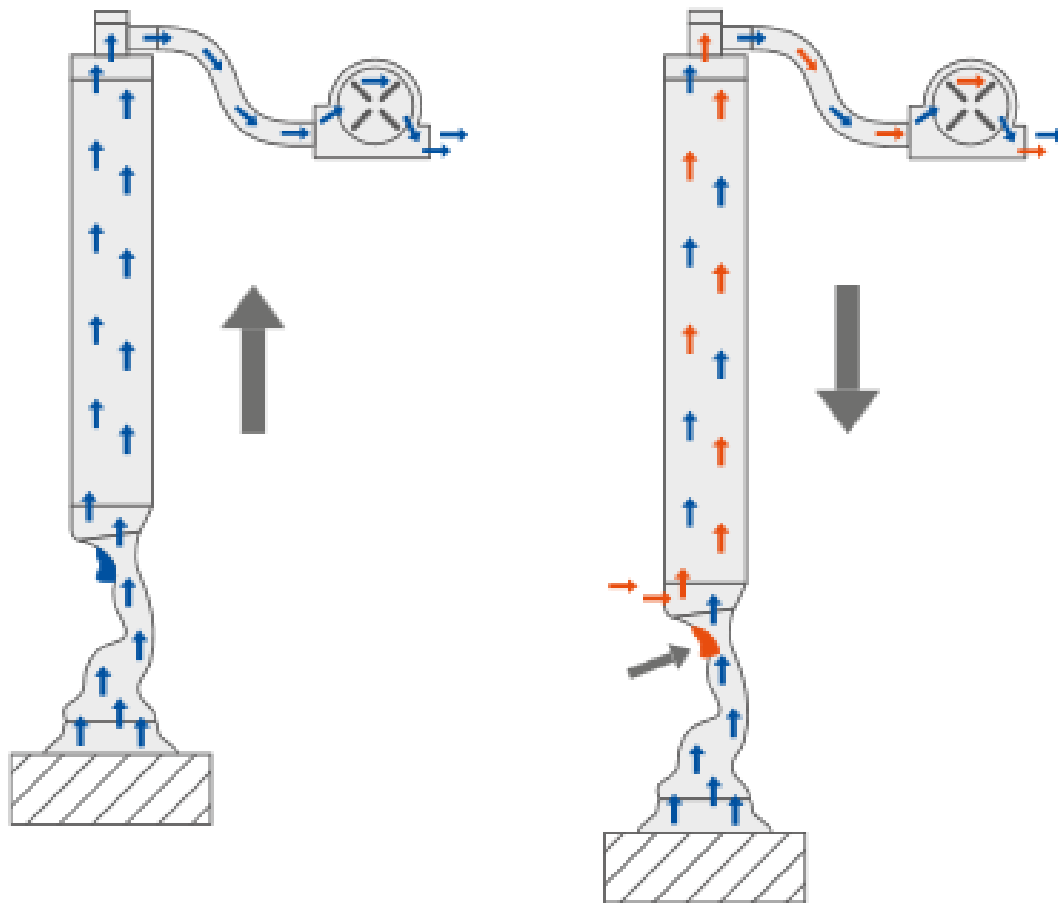
Hvordan finder du det tekniske hjælpemiddel?

Her er der ideer til søgeord:

- Vakuumløfter
- Vakuumløfter til kasser



Hvordan virker det?



Picking up and
lifting the load

Lowering and
releasing the load

Derfor kan man det her..



Typisk tunge løft?

EKSEMPEL 6

Løft af kasser med klemmeåg på kran



Opgave

I et værksted løftes plastkasser med emner fra rullebane til palle med kran med klemmeåg.



Forbedring af arbejdsmiljøet - effekten

Løsningen kan lette arbejdet og gøre det mindre fysisk belastende. Belastende håndteringer kan undgås eller reduceres med hjælpemidlet, det vil f.eks. sige:

- Løft af plastkasser
- Bæring af plastkasser

Hvordan finder du det tekniske hjælpemiddel?

Her er der ideer til søgeord:

- Løfteudstyr
- Løfteudstyr med klem
- Løftegrej
- Løfteudstyr til kasser
- Løfteåg

Beskrivelse af hjælpemidlet og løsningen

Hjælpemidlet er en knækarmskran med elektrisk wiretalje og mekanisk løfteåg til plastkasser. Emnet hæves og sænkes ved hjælp af den elektriske wiretalje. Løfteåget klemmer om kassen. Klemmefunktionen aktiveres med et håndgreb, der styrer de to gribere.

EKSEMPEL 7

Løft af kasser med trykåg på kran

Opgave

I en produktion løftes plastkasser med emner fra palle til arbejdsstation med trykåg på svingkran.



Forbedring af arbejdsmiljøet - effekten

Løsningen kan lette arbejdet og gøre det mindre fysisk belastende. Belastende håndteringer kan undgås eller reduceres med hjælpemidlet, det vil f.eks. sige:

- Løft af kasser fra palle til arbejdsstation

Beskrivelse af hjælpemidlet og løsningen

Hjælpemidlet er en elektrisk wiretalje med specialåg til løft af plastkasser ophængt i en svingkran. Specialåget griber plastkassens håndtag fra undersiden af kassen. Specialåget virker med trykluft, som styrer de to gribere, der går ind i plastkassens håndtag. Med det elektriske wirehejs løftes og sænkes plastkassen.

Hvordan finder du det tekniske hjælpemiddel?

Her er der ideer til søgeord:

- Løfteudstyr
- Løftegrej
- Løfteudstyr til kasser
- Løfteåg til kasser



Typiske kraner

- Monorail
- Søjlesvingkran
- Søjleknækarm
- Traverskran



Eksempel

EKSEMPEL 16

Løft og drej af tønde med løftevogn



Opgave

I en produktion skal ingredienser hældes fra tønder til kar. Løftevogn med tønde køres hen til karet. Løftevognen løfter tønden til en passende højde over karet og drejer tønden, så indholdet løber ned i karet. Efter tømning køres den tomme tønde væk.

Beskrivelser af hjælpemidlet og løsningen

Hjælpemidlet er en løftevogn med værktøj til løft og drej af tønder. Løftevognen består af mast, bensæt og et gribe- og drejseværktøj, der er monteret på en slæde, der kan hæves og sænkes. Løftevognen har et betjeningspanel, hvorfra de elektriske funktioner løft, klem og drej af tønden betjenes. Værktøjet griber fast om tønderne, og gør det muligt at rotere dem 360 grader. Løftevognen køres manuelt.

Forbedring af arbejdsmiljøet - effekten

Løsningen kan lette arbejdet og gøre det mindre fysisk belastende. Belastende håndteringer kan undgås eller reduceres med hjælpemidlet, det vil f.eks. sige:

- Loft og bæring af spande med ingredienser til kar. Nogle gange via trappe
- Tømning af indholdet i kar

Hvordan finder du det tekniske hjælpemiddel?

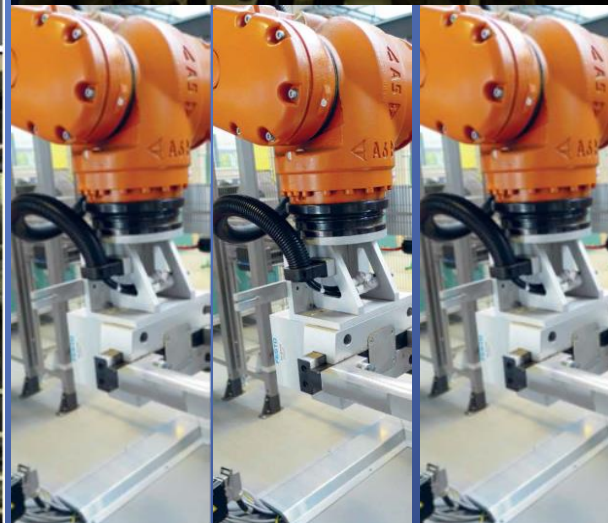
Her er der ideer til søgeord:

- Minilifter
- Minilifter til tønder
- Miniløfter
- Miniløfter til tønder
- Løftevogn til tønder

Inspiration

- Brug søgemaskiner på nettet.
- Få testet løsningen.
- Se hvad andre har gjort.
- Udnyt leverandørerne, til alles bedste.

Automation og bedre arbejdsmiljø





Robotter sætter fart i toiletsædefirma

Vokseværket er i fuld fart hos toiletsejerselskabet. Der producerer robotter sætter i handlen, de tørt på foreb...



UDDANNELSE

Der vil mangle uddannede folk, der kan indføre ny teknologi, når arbejdsmarkedet bliver mere automatiseret, skriver McKinsey

06:14 SPØRT | Jorden Danmark vandt en sikker sejr på 32-18 over Japan ved VM. Danmark h...

gadgets energy indu soft idea design nuclear mac robotics digital efficiency innovation factory robots

Automation

develop accuracy professional engineering development investment society technology research

Jern-Maskinindustrien

Robotter trak svejsning af stølestel hjem til Danmark

Investeringer på 20 millioner kroner i et nyt robotter sætter fart i produktionen af stølestel til jernbanevogne.

De danske robotter bider fra sig

AUTOMATIONBRANCHEN

UD MED MASKINSTORMERNE, IND MED ROBOTTERNE

Med maskinstormer og robotter sætter fart i produktionen af stølestel til jernbanevogne.

Dansk industri halter på robotteknologi

Industriens brug af robotteknologi er stadig lavt, og det kan være en udfordring for den danske industri.

De digitale øjne kontrollerer kvaliteten

INDUSTRIEN 18. januar 2015

AUTOMATION & PROCES • 2. SEKTION / 3

De digitale øjne kontrollerer kvaliteten af produktionen.

Formål

- Fordele og ulemper for arbejdsmiljøet
- Hvor er det bedst at sætte ind?
- Hvordan gribes det an?

Indhold

- Hvad er automation?
- Fordele og ulemper for PKA
- Hvor det er bedst at sætte ind
- Hvordan det gribes an
- Afhjælpe problemer med automation
- Erfaringer fra fem virksomheder
 - Andresen Towers A/S
 - Carlsberg Danmark A/S
 - Arla Foods amba Birkum Ost
 - Rolfsted Vinduer
 - Odense Marcipan A/S

Automation

Hvad er automation?

Automation

Tekniske tiltag der fjerner manuel håndtering



Automatisering - en vej til bedre PKA

- Fordele ved automatisering:
 - Bedre Arbejds miljø
 - Ergonomisk og kemisk arbejds miljø
 - Færre ulykkesrisici
 - Bedre psykisk arbejds miljø
 - Øget produktivitet og kapacitet
 - Bedre kvalitet
 - Lavere energiforbrug
 - Større jobsikkerhed



Automatisering - en vej til bedre PKA

- Ulemper ved automatisering
 - Jobs forsvinder
 - Øget overvågningsarbejde
 - Mere social isolation
 - Mindre fleksibilitet i produktionen

Automatisering eller ej?

Idéfasen:

- Kortlægning og analyse af det eksisterende
- Dialog med ledelse, medarbejdere og samarbejdspartnere
- Søg råd og hjælp



Den gode proces ved automatisering

Idé
Afklaring
Uddannelse
Bestilling
Kontrakt
Fremstilling
Installation
Indkøring
Drift
Evaluering

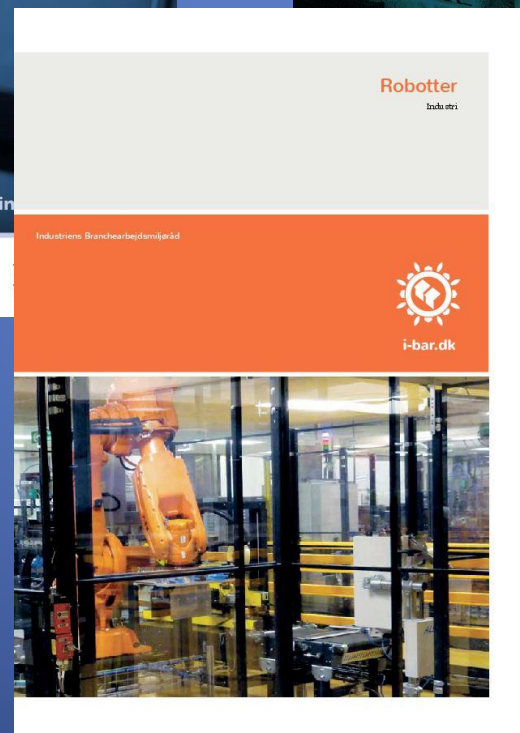
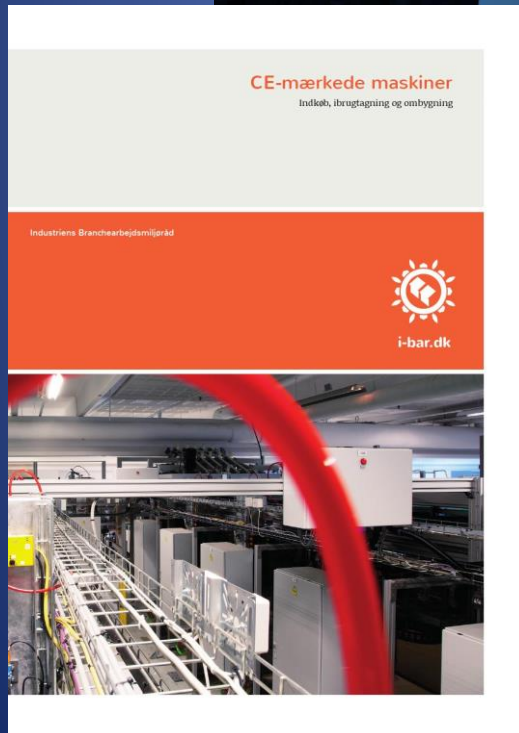


Automatisering og arbejdsmiljø

Brug jeres APV



Andre nyttige vejledninger



Materialeoversigt 2018

Oversigt over aktuelle publikationer

Arbejds miljø i industrien



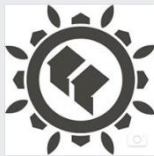
bfa-i.dk



Elektroniske medier

The screenshot shows the BFA Industri website with the following elements:

- Header:** Logo for bfa-i.dk, navigation links (Min side, Om BFA Industri, Arkiv, Kontakt), and the domain bfa-i.dk.
- Sub-navigation:** ARBEJDSMILJØEMNER | KAMPAGNER | ARRANGEMENTER | TIL PROJEKTLEDEREN | LINKS
- Search:** A search bar with the text "Søg på sitet" and a "Søg" button.
- Main Content Area:**
 - Featured Article:** "Handskevejledning" with a sub-headline "Ny vejledning om brugen af handsker".
 - Other Articles:** "Elevatorer", "Automation", and "Transportable stiger".
 - Navigation Menu:** Generelt, APV, Kemi / Biologi, Ulykker, Psykisk arbejdsmiljø, Ergonomi, Unge / Nyansatte, Indeklima, Støj.
- POPULÆRE MATERIALER:** A section with four featured materials:
 - Materialeoversigt 2017:** "Materialeoversigten er et katalog over alt gældende materiale, som er udarbejdet i regi af I-BAR."
 - Sikkerhed ved service og reparation:** "I denne vejledning kan du finde information om, hvordan maskiners energiforsyning skal være indre..."
 - Ulykkesforebyggelse:** "Formålet med denne vejledning er at kunne hjælpe ledere, medarbejdere og særligt arbejdsmiljøorga..."
 - Social kapital:** "Denne guide tilbyder viden, målemetoder og konkrete værktøjer og øvelser der kan understøtte jere..."
- TEMADAGE & INFOMØDER:** "ARBEJDSMILJØ ROADSHOW 2018" with a sub-headline "Styr på arbejdsmiljøet". The text invites users to the "Arbejdsmiljø Roadshow 2018" and provides links for more information and registration.
- Newsletter Sign-up:** "MODTAG VORES NYHEDSBREV" with a text input field "Skriv din e-mail" and a "Ja tak" button.
- Image:** A photograph of a man and a woman smiling and talking.
- Caption:** "Temadage om stress og forebyggelse af"



BrancheFællesskab for Arbejdsmiljø i Industrien - BFA Industri

Opret @brugernavn for siden

Startside

- Om
- Billeder
- Begivenheder
- Videeer
- Opslag
- Tjenester
- Forretning
- Grupper
- Noter
- Tilbud
- Fællesskab

Promover

Administrer promoveringer



Synes godt om Følger Del

+ Tilføj en knap

Skriv noget...

- Del et billede eller en video
- Annoncér for din virksomhed
- Opret et tilbud
- Start en livevideo
- Få beskedder
- Opret en begivenhed
- Skriv en note
- Opret en meningsmåling

Denne uge

281 Rækkevidde for opslag | 0 Klik til website | 33↑ Opslagsinteraktion

Skab vækst i din virksomhed med en løbende promovering
Facebook vil automatisk promovere din virksomhed til de rette personer, så du får de bedste resultater. Få en rækkevidde på op til 619 personer om dagen i dit lokalområde for 2 \$.

Kom i gang

Organisation



Our Story

Her kommer der info om nye materialer fra BFA Industri (tidligere I-BAR), disse kan så ses og downlo...

+ Afslut din historie for at fortælle folk mere om din virksomhed.

Tips om side

Se alle

- Opret et brugernavn til din side, der er nemt at huske
Et brugernavn gør det lettere for folk at finde og huske din side.
- Sådan opretter du effektive opslag
Korte, visuelle opslag, der er oprettet til den rette målgruppe, er mere vellykkede.
- Opret en gruppe for din side
Hjælp din målgruppe med at få kontakt til hinanden i en gruppe. [Lær mere](#)

Andet nyttigt viden

Sæt **SPOT** on



bfa-i.dk



Målrrettede, kortvarige kampagner

Lav målrrettede, kortvarige microkampagner der rykker. Brug utraditionelle metoder.



Få viden og ideer og klar til brug kampagner

På www.bfa-i.dk/kampagner får du viden om, hvordan du planlægger, gennemfører og evaluerer en microkampagne. Du finder tryklare filer, logoer og konkret inspiration til fire ulykkeskampagner, som er klar til brug eller brug dem som inspiration til andre områder.



Er DU helt sikker

Hvis ikke, så gå ind på www.bfa-i.dk/kampagner







bfa-i.dk

Min side | Om BFA Industr | Arkiv | Kontakt

bfa-i.dk

ARBEJDSMILJØEMNER | KAMPAGNER | ARRANGEMENTER | TIL PROJEKTLEDEREN | LINKS

Søg på sitet

Søg

Planlæg kampagner

Gode metoder

Startkampagne

Værnemiddelkampagne

Faldkampagne

Logo og design til download

Kampagnemateriale

Bliv inspireret

Tidligere kampagner

Forside » Kampagner



Gå tilbage til forsiden ved at oprette dig som bruger her

Kampagner

Lær at kommunikere og planlægge på en ny måde.

Vi har samlet en række [gode råd](#) til jer, der vil i gang med at kommunikere på en ny måde.

Med kampagner kan I nå ud til kollegerne på en måde, så I bedre trænger igennem med budskaberne. I kan finde gode råd og vejledning under menupunktet "gode metoder". I kan også finde kampagnematerialer klar til brug her på hjemmesidens [download-del](#).

Vi anbefaler:



Gode metoder

Tips, tricks og gode ideer til bedre kommunikation.



[Planlæg kampagner](#)



Se [denne video](#) og bliv klogere på, hvordan I kan komme i gang med jeres kampagnearbejde.

MERE INSPIRATION



Med få [stærke basiselementer](#) kommer de forskellige kampagner til at forstærke hinanden.



Ram en helt [specifik målgruppe](#) med enkle kampagnematerialer og gode events.



Andet nyttigt viden



Sæt spot på arbejdsmiljøet

- 1 Styrk samarbejdet i virksomheden**

Et godt samarbejde mellem ledere og medarbejdere er vejen til et godt arbejdsmiljø. Brug jeres AMO aktivt og styrk samarbejdet omkring den.
- 2 Tænk arbejdsmiljø ind i alle aktiviteter**

Få arbejdsmiljøet ind i alle jeres aktiviteter – både i planlægning af arbejdsopgaverne, den strategiske ledelse og den daglige drift.
- 3 Sæt mål for arbejdsmiljøet**

Når jeres arbejdsmiljøorganisation holder den årlige arbejdsmiljødrøftelse, så husk både at evaluere, om I har nået målene for det seneste år og sæt nye, konkrete mål for det næste. Det er vigtigt, at alle medlemmer af AMO bidrager.
- 4 Sørg for at have de rette kompetencer**

Når I årligt drøfter jeres arbejdsmiljø, skal I vurdere, om I mangler nogle kompetencer, og om der er behov for yderligere uddannelse og kurser for AMO-medlemmerne. AMO skal bidrage til kompetenceudviklingsplanen og indholdet i planen i forbindelse med den årlige arbejdsmiljødrøftelse.
- 5 Brug den supplerende uddannelse**

Arbejdsmiljørepræsentanter og ledere har ret til to dages supplerende uddannelse det første år. Herefter er det halvdagen dag om året. Brug den supplerende uddannelse til at styrke virksomhedens arbejdsmiljøkompetencer og nå jeres arbejdsmiljømål.

INFORMATION- OG VEJLEDNINGSSATS OM AMO-REGLERNE

ARBEJDSMILJØRÅDET

www.amr.dk eller www.arbejdsmiljoviden.dk

Andet nyttigt viden

Gravide
Vejledning om arbejde ved graviditet og amning

Industriens Branchearbejdsmiljøråd



i-bar.dk




Andet nyttigt viden




Andet nyttigt viden

Elevatorer m.v
Adgangsveje og anvendelse af elevatorer m.v.

Arbejds miljø i industrien



bfa-i.dk



Min side

VIDSTE DU,
AT DU KAN FÅ
DIN HELT
EGEN SIDE
PÅ I-BAR.DK

'Min side'-funktionen kan hjælpe dig med at forbedre arbejdsmiljøet på din arbejdsplads, hvad enten du er leder, medarbejder, arbejdsmiljø- eller tillidsrepræsentant



Gem de sider du
Ved at bruge funkt
www.i-bar.dk, ka
samle din egen, p
emner og vejledn
for dig i dit daglig

Hurtigt og nemt
Du kan for eksem
værktøjer og met
des i det daglige
bliver det nemme
ske det, der funge

Uafhængig af en
Når du har din eg
du aldrig afhæng
fast computer. L
arbejder fra, og fi
med det samme.

Arbejdsmiljøprisen 2018

Arbejdsmiljørådet uddeler hvert år priser til virksomheder som har gjort en særlig indsats – og nået resultater – på arbejdsmiljøområderne MSB, Ulykker, psykisk arbejdsmiljø og forandring/ny teknologi.

Skal din virksomhed have prisen i år?

Sidste frist for tilmelding 15. februar.

<https://www.arbejdsmiljoepriisen.dk/>

- Materialer kan bestilles gennem organisationerne, hvis medlem.
- Alle materialer kan downloades fra bfa-i.dk
- Tilmeld dig nyhedsbrevet på www.bfa-i.dk
- "Synes om" os på Facebook, så får I direkte og hurtigt besked om nyt fra BFA Industri.

Tak for denne gang.

Håber at se mange af jer igen næste år.

Reserver ugerne 4 – 5 – 6.

Husk at aflevere spørgeskemaet.

Kør forsigtigt og kom godt hjem